

SAKATA 3D ABS-E filament is suitable for all consumer-grade 3D FDM/FFF printers. This filament can be used in all those applications where high strength, ductility, and thermal stability levels are required. It exhibits low warping and cracking, good bonding, and low odour. Made in Spain by POLIMERSIA GLOBAL S.L.

FILAMENT SPECIFICATIONS	Unit	Value
Diameter	mm	1.75 ± 0.05
Max. roundness deviation	mm	0.05
Net weight	g	1,000

PHYSICAL PROPERTIES	Standard	Unit	Value
Density	ASTM D792	g/cm ³	1.04
Hardness	ASTM D785	R scale	110
MECHANICAL PROPERTIES	Standard	Unit	Value
Tensile strength	ASTM D638	MPa	42
Tensile elongation	ASTM D638	%	40
Flexural strength	ASTM D790	MPa	68
Flexural modulus	ASTM D790	MPa	2,255
Notched Izod impact	ASTM D256	J/m	442
THERMAL PROPERTIES	Standard	Unit	Value
Heat distortion temperature	ASTM D648	°C	85-95
Vicat softening temperature	ASTM D1525	°C	105

PRINT SETTINGS	Unit	Value
Nozzle temp.	°C	235-250
Bed temp.	°C	> 80
Bed modification	-	--
Fan speed	%	0
Layer height	mm	0.1-0.3
Print speed	mm/s	Up to 90 mm/s

Colour information



Natural
RAL 9010 (*)



White
RAL 9016 (*)



Black
RAL 8022 (*)



Blue
RAL 5002 (*)



Grey
RAL 7040 (*)



Orange
RAL 2011 (*)



Silver
RAL 7046 (*)



Red
RAL 3028 (*)



Green
RAL 6018 (*)



Yellow
RAL 1018 (*)



Purple
RAL 4005 (*)



Gold
RAL 3017 (*)



Sky-Blue
RAL 3028 (*)



Surf Green
RAL 6033 (*)

(*) Approximate RAL colour

Certifications / Approvals

SAKATA 3D ABS-E filament is not certified for food contact either medical applications.

Safety Considerations

During printing of SAKATA 3D ABS-E filament small quantities of styrene monomer may be released into the atmosphere. At styrene vapor concentrations below 20 ppm no negative effects on health are expected. Well ventilated workplace is strongly recommended.

Disclaimer

The above information is provided in good faith. POLIMERSIA GLOBAL S.L. makes no warranty or representation of any kind, regarding the information given or the products described, and expressly disclaims all implied warranties, representations and conditions, including without limitation all warranties and conditions of quality, merchantability and suitability or fitness for a particular purpose.

El filamento SAKATA 3D ABS-E está diseñado para impresoras 3D FDM/FFF. Este filamento está especialmente desarrollado para todas aquellas aplicaciones que requieran una alta resistencia mecánica, ductilidad y estabilidad térmica. Presenta una buena adhesión a la cama, bajo “warping” y “cracking” y baja emisión de olores. Fabricado en España por POLIMERSIA GLOBAL S.L.

ESPECIFICACIONES FILAMENTO	Unidad	Valor
Diámetro	mm	1,75 ± 0,05
Desviación de redondez máxima	mm	0,05
Peso neto	g	1.000

PROPIEDADES FÍSICAS	Norma	Unidad	Valor
Densidad	ASTM D792	g/cm ³	1,04
Dureza	ASTM D785	Escala R	110
PROPIEDADES MECÁNICAS	Norma	Unidad	Valor
Resistencia a la tracción	ASTM D638	MPa	42
Elongación de rotura	ASTM D638	%	40
Resistencia a la flexión	ASTM D790	MPa	68
Módulo de flexión	ASTM D790	MPa	2.255
Resistencia al impacto Izod con entalla	ASTM D256	J/m	442
PROPIEDADES TÉRMICAS	Norma	Unidad	Valor
Temperatura de flexión bajo carga	ASTM D648	°C	85-95
Temperatura reblandecimiento Vicat	ASTM D1525	°C	105

PARÁMETROS DE IMPRESIÓN	Unidad	Valor
Temperatura de la boquilla	°C	235-250
Temperatura de la cama	°C	> 80
Modificación de la cama	-	--
Velocidad del ventilador	%	0
Altura de capa	mm	0.1-0.3
Velocidad de impresión	mm/s	Hasta 90 mm/s

Colores disponiblesNatural
RAL 9010 (*)Blanco
RAL 9016 (*)Negro
RAL 8022 (*)Azul
RAL 5002 (*)Gris
RAL 7040 (*)Naranja
RAL 2011 (*)Plata
RAL 7046 (*)Rojo
RAL 3028 (*)Verde
RAL 6018 (*)Amarillo
RAL 1018 (*)Morado
RAL 4005 (*)Oro
RAL 3017 (*)Celeste
RAL 3028 (*)Surf Green
RAL 6033 (*)

(*) Color RAL aproximado

Certificaciones

El filamento SAKATA 3D ABS-E no está certificado para su uso en productos que vayan a estar en contacto con alimentos o aplicaciones médicas.

Consideraciones de seguridad

Durante la impresión del filamento SAKATA 3D ABS-E se pueden liberar a la atmósfera pequeñas cantidades del monómero estireno. Según fuentes bibliográficas, no se han observado efectos adversos sobre la salud humana a concentraciones de estireno (vapor) inferiores a 20 ppm. Se recomienda el empleo de un sistema de ventilación natural y/o forzada para garantizar la renovación del aire en el lugar de trabajo.

Cláusula de ausencia de garantía y responsabilidades

Los datos facilitados son meramente informativos y han sido obtenidos por nuestro proveedor o Polimersia Global S.L. En ningún caso constituyen garantía jurídica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material.